

## The Delphion Integrated View: INPADOC Record

Buy Now: PDF   More choices	Tools: Add to Work File: Create new Worl
View: Jump to: Top Go to: Derwent	⊠ <u>Emai</u>

**®**Title: SU1219611A1: DIFFICULTY COMBUSTIBLE MAGNETIC POLYMERIC

**COMPOUND** 

PDerwent Title: Magnetic composition for television set leads - contains barium-strontium

ferrite, antimony tri:oxide deca-bromo-di:phenyl oxide, synthetic rubber,

polyolefin [Derwent Record]

PCountry: SU Union of Soviet Socialist Republics (USSR)

**PKind:** A1 Inventor's Certificate i

PInventor: TUMANOV VLADIMIR V,SU; Union of Soviet Socialist Republics (USSR)

TOCHIN VLADIMIR A,SU; Union of Soviet Socialist Republics (USSR) SHIROKOVA IRINA R,SU; Union of Soviet Socialist Republics (USSR) MIRONOV NIKOLAJ A,SU; Union of Soviet Socialist Republics (USSR) SANAYA IRINA F,SU; Union of Soviet Socialist Republics (USSR) BELYAEV VIKTOR A,SU; Union of Soviet Socialist Republics (USSR) SILCHENKO MIKHAIL A,SU; Union of Soviet Socialist Republics (USSR) TELESHOV VIKTOR A,SU; Union of Soviet Socialist Republics (USSR) LOSOTO ANATOLIJ P,SU; Union of Soviet Socialist Republics (USSR)

PAssignee: N-PROIZV OB "NORPLAST" Union of Soviet Socialist Republics (USSR)

News, Profiles, Stocks and More about this company

**Published / Filed:** 1986-03-23 / 1984-12-17

PApplication SU1984003825488

Number: PIPC Code:

PFamily:

: C08L 23/02; C08L 9/00; C08K 3/22;

**FECLA Code:** None

Priority Number: 1984-12-17 SU1984003825488

Buy PDF	<u>Publication</u>	Pub. Date	Filed	Title
Ø	SU1219611A1	1986-03-23	1984-12-17	DIFFICULTY COMBUSTIBLE MAGNETIC POLYMERIC COMPOUND
1	family members	shown abov	/e	

**8** Other Abstract Info:

Inquire Regarding Licensing None







Nominate this for the Gall

## (a) SU (ii) 1219611 A

(5D 4 C 08 L 23/02, 9/00, C 08 K 3/22

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ НОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТНРЫТИЙ

## ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

## **Н АВТОРСНОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ**

(21) 3825488/23-05

(22) 17.12.84

(46) 23.03.86. Бюл. № 11

(71) Научно-производственное объединение "Норпласт"

(72) В.В.Туманов, В.А.Точин, И.Р.Широкова, Н.А.Миронов, И.Ф.Саная, В.А.Беляев, М.А.Сильченко, В.А.Телешов и А.П.Лесото

(53) 678.742.04(088.8)

(56) Патент ФРГ № 1270703,

кл. 21 g 31/01, 1969.

Авторское свидетельство СССР № 821463, кл. С 08 L 23/12, 1981. Авторское свидетельство СССР № 1030386, кл. С 08 L 23/02, 1983.

-ОП КАНТИНТАМ КАРИЧОТОНЦУЧТ (54)(57) - ПО-

олефина, включающая феррит бария или стронция и декабромдифенилоксид, о т л и ч а ю щ а я с я тем, что, с целью уменьшения времени остаточного тления и предотвращения падения продуктов горения композиции при сохранении ее магнитных параметров, она дополнительно содержит синтетический каучук и трехокись сурьмы при следующем соотношении компонентов, мас. %:

<b>черрит оария или</b>	
стронция	50-80
Декабромдифенил-	
оксид	3,3-10,0
Трехокись сурьмы	3,3-10,0
Синтетический	
каучук	0,1-1,0
Полиолефин	Остальное

20

Изобретение относитс с полиолефиновым композициям, а именно к самозатухающим, способным к намагничиванию композициям, применяемым в электронной промышленности для изготовления постоянных магнитов, в частности магнитов для сводящих устройств цветных телевизоров (ЦМТ).

Цель изобретения - уменьшение времени остаточного тления композиции и предотвращение падения продуктов горения при сохранении магнитных параметров исходного материала.

Тление - результат гетерогенного выгорания коксового остатка, образовавшегося в результате гомогенного (газофазного) выгорания органической части (полиолефина и антипирена) композиции в присутствии феррита (магнитного наполнителя). Полное выгорание образовавшегося кокса приводит к падению раскаленных частиц феррита и возгоранию материала подложки, используемого при испытаниях на горючесть (чаще всего это медицинская вата или оберточная бумага).

Композиции получают в смесителе типа "Брабендер" введением в расплав попиолефина, последовательно феррита бария или феррита стронция, антипирена (ДБДФО), трехокиси сурьмы, каучука и других добавок с последующим перемешиванием при 160-200°С в течение 7-10 мин в зависимости от типа полиолефина и количества добавок.

При необходимости композиция может содержать целевые добавки, например агенты скольжения, термостабилизаторы и др.

В качестве каучуков используют полиизобутиленовый (ПИБ), этилен-пропиленовый (СКЭПТ), силоксановый (СКТН "А") и бутилкаучук (БК). Для всех каучуков во всем диапазоне приведенных концентраций получены идентичные результаты.

Введение кау ка приводит в присутствии феррит к образованию более плотного коксового слоя, способного склеить частицы феррита пос-5 ле выгорания органической части композиции. Трехокись сурьмы в данном случае работает как подаватель процесса остаточного тления, так как в результате процессов ее плавле-10 ния и сублимации температура кокса не поднимается выше 550°C, что практически полностью исключает возможность гетерогенного выгорания образовавшегося кокса (температура вос-15 пламенения кокса составляет около 800°С), в результате предотвращается падение продуктов горения и материал (по методике UL-94) должен

Полученную композицию перерабатывают в пластины методом прямого прессования при 170-200°С и удельном давлении 30-40 кгс/см². Из пластин вырубают образцы для испытаний.

быть отнесен к категории У-О.

В табл. 1 приведены рецептуры композиций (примеры 1-3 известные) Результаты испытаний образцов пред30 ставлены в табл. 2 Горючесть (огнестойкость) определяют по методике (UL-94). Наполнение композиции ниже, чем 50 мас. % по ферриту приводит к ухудшению огнестойкости, так как появляется эффект скапывания, что переводит его в категорию У-1 (табл. 2, пример 5). Магнитные свойства определяют на гистерезисографе УИФИ-400/5-0003.

40 Из табл. 2 следует, что предлагаемая композиция обладает значительными преимуществами по карактеристикам горючести по сравнению с известными (примеры 1-3), при этом 45 использование трехокиси сурьмы и каучука по раздельности (примеры 4 и 8) не позволяет получить такого же эффекта.

								 	į	L	абли	ца 1
Ингредиенты				держан:	не комп	содержание компонентов в композициях, мас.	композн	циях, м	ac %			
		2	3	7	5	9	7	8	6	10	Ξ	12
Полипропилен марки 21060		16,0	14,85	16,0	31,9	29,9	29,9	.21,0	20,8	12,4	1	. t
Полиэтилен высокой плотности марки 21008-075 18,0	18,0	!	I		ı	1		1	· •	ı	12,4	12,0
Феррит стронция	ı	75,0	•	j		90,05	ı	. 1		ı	1	1
Ферриг бария	70,0	ı	80,0	74,5	47,0	ŧ	50,0	65,0	. 0*59	80,0	90,08	30°,
Декабромдифенилоксид	12,0	0,6	5,0	0,6	10,5	10,01	10,0	7,0	7,0	3°3	3,3	3,3
Трехокись сурьмы	1	1	1 .	ı	10,5	10,0	10,01	7,0	7,0	3,3	. E.	3,3
Каучук СКЭПТ		ı	i	5,0	0,1	0,1	ı		,	ı	I	1,4
Бутипкаучук (БК)	ı	ı	,	t t	1		0,1	1	ı		ı	·. ,
Диметилсилоксановый каучук (СКТН)	ı			ı		ı			0,2	1	1,0	1
Полиизобутиленовый каучук (ПИБ)		1	,	1	. ,	!	1		ı	1,0	1	. 1
			i 						. (   	i 1 1 1		

		•				
The second	_	=	_	 	_	7

Магнитные параметры			Огнестойкость по методике UL-94					
Остаточ- ная маг- нитная индукция, Т	Коэрци- тивная сила ин- дуктив- ности, кА/м	Максималь- ная маг- нитная энергия, кДж/м	ятельно-	ного тле-	ние про- дук- тов	ние под- ложки (меди- цинская	Кате- гория мате- риа-, ла по UL-94	
0,068	50,0	0,88	15	80	Есть	Есть.	У-2	
0,077	57,0	1,04	10	82	-"-	-"-	у-2	
0,086	63,5	1,20	16	95	-"-	_"-	у-2	
0,077	57,1	1,04	<b>35</b> · .	70 .	_"-	-**-	у-2	
0,031	21,2.	0,16	0	2	-"-	Нет	У-1	
0,036	25,2	0,24	0	4	He <b>r</b> ·	Нет	у-0	
0,035	25,4	0,24	0 .	4	_!!_	_n_ ·	У-0	
0,060	44,6	0,72	0	5	Есть	Есть.	у-2	
0,061	44,4	0,72	0	5 .	Нет	Нет	у-0	
0,085	63,6	1,20	0	7	_"-	_11_	У-0	
0,085	63,5	1,20	0	6	_11_	_"	у-0	
0,085	63,4	1,20	25	0	-"-	-"-	<b>y-1</b>	
	Остаточ- ная маг- нитная индукция, Т  0,068  0,077  0,086  0,077  0,031  0,036  0,035  0,060  0,061  0,085  0,085	Остаточ- ная маг- нитная индукция, Т  О,068  О,068  О,077  О,086  О,077  О,086  О,077  О,031  О,031  О,031  О,031  О,031  О,031  О,035  О,077  О,036  О,060  О,060  О,060  О,060  О,061  О,061  О,061  О,065  О,085  О,085  О,085  О,085  О,085	Остаточ- ная маг- нитная индукция, Т ивная сила ин- дуктив- ности, кА/м ности, кДж/м  0,068 50,0 0,88  0,077 57,0 1,04  0,086 63,5 1,20  0,077 57,1 1,04  0,031 21,2 0,16  0,036 25,2 0,24  0,035 25,4 0,24  0,060 44,6 0,72  0,061 44,4 0,72  0,085 63,6 1,20  0,085 63,5 1,20	Остаточ- ная маг- нитная индукция, Т тивная индукция, Т ка/м ка/м ка/м ка/м ка/м ка/м ка/м ка/м	Остаточ- ная маг- нитная индукция, Т  О,068  О,077  О,077  О,077  О,031  Среднее время самосто- ятельно- по горе- ния, с  О,085  О,077  О,066  О,077  О,078  О,085  О,085  О,085  О,085  О,085	Остаточ- ная маг- нитная интная индукция, Т	Остаточ- ная маг- ная маг- нитная индукция, Т  Коэрци- тивная индукция, Т  Коэрци- ная маг- нитная унитная индукция, Ка/м  Паде- ние под- остаточ- ного тле- ности, ка/м  Ка/м  Паде- ние под- остаточ- ного тле- ного тле- ния, с  Паде- ние под- пожки (меди- пов тов ния, с  пов тов ния нитская вата)  пов баз,5  1,20  16  95  -"-  0,031  21,2  0,16  0  2  -"-  Нет  Паде- ние под- пожки (меди- пинская вата)  пов тов ния вата)  пов тов ние под- пожки (меди- пов ния вата)  пов тов ние под- пожки (меди- пов ния вата)  пов тов ния вата)  пов тов ние под- пожки (меди- пов ния вата)  пов тов ния вата)  пов тов ния вата)  пов тов ния вата)  пов тов ния пов тов ния пов тов ние под- пожки (меди- пов ния вата)  пов тов ния	

Составитель А.Кулакова
Редактор Н.Рогулич Техред Л.Олейник Корректор Е.Рошко
Заказ 1231/34 Тираж 470 Подписное
ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4